

< 認証に関する事項 >

認証契約を締結した期日 及び認証番号	平成 20 年 3 月 17 日 HKJP08001	
被認証者の氏名又は名称及び住所	株式会社 内山バルブ製作所 三重県名張市西田原 405 番地	
認証に係る日本産業規格の番号 及び日本産業規格の種類又は等級	JIS F 7427 玉形弁及びアングル弁（呼び圧力 20K を除く） ねじ締め逆止め玉形弁及びアングル弁 船体付玉形弁及びアングル弁	
鉱工業品の名称	船用青銅弁	
認証の区分	認証に係る日本産業規格の番号及び種類と同じ	
認証に係る工場又は事業場の名称 及び所在地	株式会社 内山バルブ製作所 本社工場 三重県名張市西田原 405 番地	
法第 30 条第 1 項の表示として表示する 事項及びそれに付記する事項	① JIS マーク（直径 5 mm 以上） ② 登録認証機関の略号（HK） ③ 日本産業規格の番号 ④ 認証取得者の氏名又は略号 （会社の商標マーク） ⑤ 呼び圧力及び呼び径 ⑥ 流れ方向の矢印 ⑦ 弁棒に十字の表示（ねじ締め逆止め弁に限る。） ⑧ 製造業者名又はその略号（略号は④と同じ） ⑨ 製造年月又はその略号 ⑩ 認証番号	
表示方法及び付記方法	単位	1 製品ごと
	場所	弁のフランジ面：①、②、③、⑨、⑩ 弁箱の表面：④、⑤、⑥、⑧ 弁棒の頭部：⑦
	付し方	弁のフランジ面：刻印 弁箱の表面：鋳出し 弁棒の頭部：十字の溝を切り、墨入れ
認証に係る法の根拠条項	産業標準化法 第 30 条第 1 項	